

ORLEN UNIPETROL RPA, s.r.o.	TVAROVÉ ZNAČENÍ ŠROUBŮ A MATIC PRO POTRUBNÍ SPOJE	N 10 126

Tato norma je závazná pro všechny útvary ORLEN Unipetrol RPA, s.r.o. a všechny externí organizace

Tab. 1

Rozměry v mm

ZÁVIT	d	z	t=n	s	R=h	≈ e	t ₁	t ₂	m	D ₁ =OK	D ₂
M 10	7	4	2	6	1	6,9	1,2	1,5	10	17	14
12	9	5	3	7	1	8,1	1,5	2	12	19	16
16	12,5	5	3	10	1	11,5	1,5	2	16	24	20
20	16	5	3	12	1	13,9	1,5	2	20	30	25
22	18	6	3	15	1,5	17,3	2	2	22	32	27
24	19	6	4	16	1,5	18,4	2	2	24	36	30
27	22	6	4	19	1,5	21,9	2	2	27	41	35
30	24	8	5	20	1,5	23,1	2,5	3	30	46	38
33	27	8	5	22	1,5	25,4	2,5	3	33	50	42
36x3	30	9	6	24	2	27,7	3	3	36	55	46
39x3	33	9	6	27	2	31,2	3	3	39	60	50
ZÁVIT	d	d ₁	z	z ₁	z ₂	t=n	R=h		m	D ₁ =OK	D ₂
W 1/2"	9	6	1,5	4	2	3	1		13	22	18
5/8"	12	8	1,5	4	2	3	1		16	27	22
3/4"	15	11	2,3	5	2	4	1		19	32	26
7/8"	18	12	2,3	5	2	4	1,5		22	36	28
1"	20,5	14	3	9	2	5	1,5		25	41	32
1 1/8"	23	16	3	9	2	6	1,5		28	46	38
1 1/4"	26	18	3,7	12	3	8	1,5		32	50	40
1 1/2"	32	22	4,3	12	3	10	1,5		38	60	45
1 3/4"	37	26	4,8	15	4	12	2		45	70	55
2"	42	28	5,5	18	4	14	2		50	80	68

V případě objednání šroubů a matic mimo a. s. je nutno, aby objednavatel v případě, že budou použity na zařízení pracujícím při minusových teplotách, zajistil jejich tvarové označení dle této normy nebo N 10 129.

Nahrazuje : N 10 126 z 10/82	Správce normy : Sekce podpory údržby	Platnost od : 1. 7. 2000 (Platnost ověřena 23.3.2021)
---	--	--

Tab. 2

METRICKÝ ZÁVIT			
MAT.	TVAROVÉ ZNAČENÍ	MAT.	TVAROVÉ ZNAČENÍ
12 050 (12 040 VÝBĚH)		17 248	
13 141 VÝBĚH NA „SL“		DRUHÝ KONEC SVORNÍKU	
17 246 VÝBĚH		12 040 (13 141 NA „SL“)*	
15 236 VÝBĚH		15 233 VÝBĚH DO -50°C	
15 236 VÝBĚH DO -50°C		15 236 VÝBĚH DO -50°C	
15 236 TEPLOTY DO -50°C		17 248	
15 320 DO -50°C		17 347 VÝBĚH	

* do výběhu na „SL“

Tab. 3

WHITWORTHŮV ZÁVIT			
MAT.	TVAROVÉ ZNAČENÍ	MAT.	TVAROVÉ ZNAČENÍ
12 050 (12 040, 13 141)		DRUHÝ KONEC SVORNÍKU	
15 130 (15 233)		12 040 (13 141)	
15 320 (15 236, 15 331)		15 130 (15 233)	
15 320 (15 236) TEPLOTY DO -50°C		15 236 (15 331)	
15 236 TEPLOTY DO -50°C		15 233 DO -50°C	
		15 236 DO -50°C	
<p>ÚHEL SRAŽENÍ 30° PLATÍ PRO VÁLCOVANÉ ŠROUBY. MATERIÁLY V ZÁVORCE JSOU NAHRADNÍ.</p>			